

**ANNEXE TECHNIQUE N° 42**  
**à l'attestation d'accréditation (convention n° 2228)**  
*Norme NF EN ISO/CEI 17025 v2005*

L'entité juridique ci-dessous désignée :

<b>NOM :</b>	<b>A+ METROLOGIE</b>
Adresse :	191, rue de Vaugirard 75015 PARIS
Contact :	<b>Monsieur Christophe PAREAU</b>
Tél. :	01 40 54 59 47
Fax :	01 40 54 59 50
E-mail :	christophe.pareau@aplus-metrologie.fr
Site Internet :	<a href="http://www.aplus-metrologie.com">www.aplus-metrologie.com</a>

est accréditée par le Cofrac – Section Laboratoires – pour son laboratoire, site et unité technique suivants :

<b><u>SITE CONCERNÉ</u></b>	<b>Nom :</b>	<b>A+ METROLOGIE</b>
	Adresse :	177, route de Sain-Bel - B.P. 3 69811 TASSIN CEDEX
	Contact :	<b>Monsieur Olivier JULIEN</b>
	Tél :	04 72 32 52 40
	Fax :	04 72 32 52 95
	Email :	olivier.julien@apavesudeurope.com

**Unité technique : Laboratoire de Tassin**

L'accréditation est accordée selon le périmètre suivant :

- Température

Elle porte sur les étalonnages suivants :

(voir page suivante)

**TABLEAU RECAPITULATIF DES MEILLEURES POSSIBILITES D'ETALONNAGE**

Etalonnage réalisé dans un bain thermostaté ou un four						
Température en °C	Incertitudes d'étalonnage en °C (k = 2)				Moyens mis en oeuvre	
	Thermomètre à dilatation	Sonde à résistance	Chaîne de mesure	Couple thermoélectrique	Milieu utilisé	Chaîne étalon de travail
- 20 à 80 °C	0,12	0,14	0,12	0,5	Bain de glycol	Avec bloc d'égalisation sauf pour les thermomètres à dilatation  Chaîne Pt100
80 à 250 °C	0,20	0,14	0,12	0,5	Bain d'huile	
250 à 400 °C		0,85	0,85	1,0	Bain d'alumine	
200 à 600 °C			1,9	1,9	Four SFint	Chaîne à couple thermoélectrique de type S
600 à 1 000 °C			2,1	2,2		
1 000 à 1 200 °C			2,4	2,5		

Fait à Paris, le 08 juin 2007

La Responsable d'accréditation : Elsa MASSAH