

ANNEXE TECHNIQUE N° 8
à l'attestation d'accréditation (convention n° 2228)
Norme NF EN ISO/CEI 17025 v2005

L'entité juridique ci-dessous désignée :

NOM :	A+ METROLOGIE
Adresse :	191, rue de Vaugirard 75015 PARIS
Contact :	Mme Carine LEVET
Tél. :	01.48.63.18.12
Fax :	01.48.63.18.28
E-mail :	carine.levet@aplus-metrologie.fr
Site Internet :	www.aplus-metrologie.com

est accréditée par le Cofrac – Section Laboratoires – pour son laboratoire, site et unité technique suivants :

<u>SITE CONCERNÉ</u>	Nom : A+ METROLOGIE Adresse : 294/296, avenue du Bois de la Pie BP 62186 Roissy-En-France 95974 ROISSY CH-DE-GAULLE CEDEX Contact : Monsieur Jean-François COLLEUC Tél. : 01 40 54 59 47 Fax : 01 40 54 59 50 E-mail : jean-françois.colleuc@aplus-metrologie.fr
-----------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Unité technique : Laboratoire de Roissy

L'accréditation est accordée selon le périmètre suivant :

- Vérification des machines d'essais mécaniques (prg. 122-1)
- Caractérisation d'enceintes climatiques (prg 122-2)
- Essais physiques de caractérisation des stérilisateurs (prg. 161-1)

Elle porte sur les essais suivants :

(voir pages suivantes)

Date de prise d'effet : 15 mars 2009

Machines de Traction

Objet soumis à essai	Caractéristique ou grandeur mesurée	Référence de la méthode		Principaux moyens d'essai	Prestation en laboratoire (L) et/ou sur site (S)
		AFNOR	Autres		
Machines de traction	Vérification et étalonnage du système de mesure de force en traction	NF EN ISO 7500-1	ISO 7500-1 ASTM E4-02	Chaîne de mesure de force Masses étalons	S
Machines de traction pour des matériaux autres que métalliques	Vérification et étalonnage du système de mesure de force en traction et compression	NF ISO 5893 ISO 5893	Méthode interne adaptée de la norme ISO 7500-1	Chaîne de mesure de force Masses étalons	S

Machines de Compression

Objet soumis à essai	Caractéristique ou grandeur mesurée	Référence de la méthode		Principaux moyens d'essai	Prestation en laboratoire (L) et/ou sur site (S)
		AFNOR	Autres		
Machines de compression	Vérification et étalonnage du système de mesure de force en compression	NF EN ISO 7500-1	ISO 7500-1 ASTM E4-02	Chaîne de mesure de force Masses étalons	S
Machines hydrauliques pour des essais de compression des matériaux durs	Vérification de l'exactitude du système d'indication de force ; du transfert de la force* ; de la planéité des plateaux et de la maîtrise de la vitesse d'application de la force	NF P18-412 NF P18-411 NF EN 12390-4		Chaîne de mesure de force Masses étalons	S
Machines de compression pour des matériaux autres que durs et métalliques	Vérification et étalonnage du système de mesure de force en traction et compression	NF ISO 5893 ISO 5893	Méthode interne adaptée de la norme NF Q03-071 Essai de compression de carton	Chaîne de mesure de force Masses étalons	S

Date de prise d'effet : 15 mars 2009

Machines de Dureté

Objet soumis à essai	Caractéristique ou grandeur mesurée	Référence de la méthode		Principaux moyens d'essai	Prestation en laboratoire (L) et/ou sur site (S)
		AFNOR	Autres		
Machines de dureté BRINELL	Vérification globale de la machine de dureté	NF EN ISO 6506-2	ASTM E10	Blocs de référence	S
Machines de dureté ROCKWELL	Vérification globale de la machine de dureté	NF EN ISO 6508-2	ASTM E18	Blocs de référence	S
Machines de dureté VICKERS	Vérification globale de la machine de dureté	NF EN ISO 6507-2	ASTM E 92	Blocs de référence	S

Machines de Flexion par choc

Objet soumis à essai	Caractéristique ou grandeur mesurée	Référence de la méthode		Principaux moyens d'essai	Prestation en laboratoire (L) et/ou sur site (S)
		AFNOR	Autres		
Moutons Pendules Flexion par choc - Méthode INDIRECTE (moutons pendules analogiques exclus)	Vérification globale du mouton-pendule (énergie et caractéristique dimensionnelle)	NF EN 10 045-2		Eprouvettes charpy V de référence	S

Date de prise d'effet : 15 mars 2009

Extensomètre

Objet soumis à essai	Caractéristique ou grandeur mesurée	Référence de la méthode		Principaux moyens d'essai	Prestation en laboratoire (L) et/ou sur site (S)
		AFNOR	Autres		
Extensomètres	Vérification d'extensomètre par variation de longueur	NF EN ISO 9513	ISO 9513 ASTM E83	Banc micrométrique	S
Appareils d'essai de caoutchouc et des plastiques	Vérification et étalonnage du système de mesure de force en traction	NF ISO 5893		Chaîne de mesure de force	S

Note sur la flexibilité A2 :

Le laboratoire est accrédité pratiquer les essais en suivant la méthode décrite dans le référentiel cité, dans sa version en vigueur au moment de l'évaluation et dans ses versions ultérieures.

La mise en œuvre du référentiel révisé ne doit pas mobiliser des compétences qui n'auraient pas fait l'objet d'une reconnaissance préalable dans le cadre de l'accréditation.

Date de prise d'effet : 15 mars 2009

CARACTERISATION D'ENCEINTES CLIMATIQUES**Essais du programme 122-2**

Objet soumis à l'essai	Nature de l'essai	Caractéristiques ou grandeurs mesurées	Référence de la méthode	Principe de la méthode	Principaux moyens d'essai	Commentaires
Enceintes climatiques et thermostatiques	Caractérisation et vérification des enceintes climatiques et thermostatiques	Température (de -80 °C à + 600 °C)	NF X 15-140 FDV 08-601 NF EN 60068-3-5	- Détermination de l'écart de consigne - Détermination de l'homogénéité de l'environnement - Détermination de la stabilité de l'environnement - Temps de récupération en température après ouverture de porte	Mesure de la température avec une centrale de mesure	
			NF X 15-140 FDV 08-601	- détermination de la vitesse de variation de l'environnement		
Enceintes climatiques et thermostatiques	Caractérisation et vérification des enceintes climatiques et thermostatiques	Température de rosée de 1°C à 80°C pour une température sèche de 1 à 85°C	NF X 15-140 FDV 08-601 NF EN 60068-3-6	- Détermination de l'écart de consigne - Détermination de l'homogénéité de l'environnement - Détermination de la stabilité de l'environnement - Temps de récupération en humidité après ouverture de porte	Hygromètre à condensation	
Enceintes climatiques et thermostatiques Sous vide	Caractérisation et vérification des enceintes thermostatiques	Température (de -80 °C à + 600 °C)	Méthode interne Adaptée de la norme NF X 15-140	- Détermination de l'écart de consigne - Détermination de l'homogénéité de l'environnement - Détermination de la stabilité de l'environnement	Mesure de la température avec une centrale de mesure	
Enceintes à Brouillard salin	Caractérisation et vérification des enceintes	Température (de 0 °C à + 100 °C)	Méthode interne Adaptée de la norme NF X 15-140	- Détermination de l'écart de consigne - Détermination de l'homogénéité de l'environnement - Détermination de la stabilité de l'environnement	Mesure de la température avec une centrale de mesure	

Date de prise d'effet : 15 mars 2009

Section Laboratoires – Accréditation n°1-1601

Objet soumis à l'essai	Nature de l'essai	Caractéristiques ou grandeurs mesurées	Référence de la méthode	Principe de la méthode	Principaux moyens d'essai	Commentaires
Bains	Caractérisation et vérification des bains	Température (de -80 °C à + 350 °C)	Méthode interne Adaptée de la norme NF X 15-140	<ul style="list-style-type: none"> - Détermination de l'écart de consigne - Détermination de l'homogénéité de l'environnement - Détermination de la stabilité de l'environnement 	Mesure de la température avec une centrale de mesure	
Enceintes de traitement thermique	Caractérisation et vérification des enceintes	Température (de -80 °C à + 1250 °C)	L06-450 AMS 2750	<ul style="list-style-type: none"> - Détermination de l'amplitude de régulation - Détermination du décalage de consigne - Détermination de la classe - Détermination de l'écart maximal en régime établi 	Mesure de la température avec une centrale de mesure	
Enceinte spécifique	Caractérisation et vérification des enceintes spécifiques	Température (de -80 °C à + 1250 °C)	Méthode interne FD P 18 663	<ul style="list-style-type: none"> - Détermination de l'écart de consigne - Détermination de l'homogénéité de l'environnement - Détermination de la stabilité de l'environnement 	Mesure de la température avec une centrale de mesure	
Four à moufle	Caractérisation et vérification des four à moufle (petit volume)	Température (de 50 °C à + 1250 °C)	Méthode interne adaptée des normes L06-450 ou NF X 15-140	<ul style="list-style-type: none"> - Détermination de l'amplitude de régulation - Détermination du décalage de consigne - Détermination de la classe - Détermination de l'écart maximal en régime établi 	Mesure de la température avec une centrale de mesure	

Date de prise d'effet : 15 mars 2009

Note sur la flexibilité A2 :

Le laboratoire est accrédité pour pratiquer les essais en suivant la méthode décrite dans le référentiel cité, dans sa version en vigueur au moment de l'évaluation et dans ses versions ultérieures. Il lui appartient d'établir sa capacité à maîtriser et mettre en pratique la méthode révisée.

La mise en œuvre du référentiel révisé ne doit pas mobiliser des compétences qui n'auraient pas fait l'objet d'une reconnaissance préalable dans le cadre de l'accréditation.

« **ESSAIS PHYSIQUES DE CARACTERISATION DES STERILISATEURS** » (programme 161-1)

Objet soumis aux essais	Caractéristiques mesurées ou propriétés recherchées	Référence de la méthode d'essais	Principe de la méthode Principaux moyens d'essai	Prestation réalisée sur site ou en laboratoire (L/S)
Stérilisateur à la vapeur d'eau Volume < 1 m ³	Mesure de la température *	NF EN 554 : 1994 § 5.3	Méthode à la vapeur d'eau Essais à vide	S
	Mesure du temps de maintien *	NF EN 554 : 1994 annexe A 3.3		
	Détermination du temps d'équilibrage.	NF EN 554 : 1994 § 5.3.2 c)		
	Mesure de la pression pendant le temps de maintien.	NF EN 554 : 1994 § 5.3.2 d)		
	Mesure de la température *	NF EN 554 : 1994 § 5.3 et annexe A 3.3	essais en charge	
	Mesure du temps de maintien *	NF EN 554 : 1994 annexe A 3.6		
	Test d'étanchéité	NF EN 285 : 1997 § 20 et § 8.3.2.2	mesure de pression	
	Détermination du taux de siccité	NF EN 285 : 1997 § 8.4 et § 22		

* Si le laboratoire indique dans le rapport de vérification la valeur stérilisatrice calculée, il doit faire mention de la formule employée.

Portée fixe A1 :

Le laboratoire est accrédité pour pratiquer les essais décrits en respectant strictement les référentiels cités.

Fait à Paris, le 9 mars 2009

Le Responsable d'accréditation : Antoine VERDIER

Date de prise d'effet : 15 mars 2009